

Komponenten & Teile

Erfahrung zählt

- 1991 Gründung der RETEK Goslar Recycling GmbH als Spin-off der deutschen Erzbergbaugesellschaft **PREUSSAG** AG – Deutschland, erste Lösungen zum Recycling von Elektroschrotten (WEEE), Entwicklung von Systemen zur Auflösung von Verbundmaterialien mit dem Ziel Metalle zu trennen und wiederzugewinnen.
- 2007 Übernahme durch E-Waste Solutions Inc. Canada, maßgeblich in Person von Alfred Hambach, ehemaliger Eigentümer und Präsident von **GEEP** – Kanada (Global Electric and Electronic Processing Inc., Barrie, Ontario, Kanada)
- 2008 Umbenennung zu RETEK Engineering GmbH, Anpassung der Technologie auf weitere Verbundmaterialien wie z.B. gemischte Metallschrotte ASR Auto Shredder Residuals etc.
- 2013 Umbenennung zu UMS – Urban Mining Solutions GmbH
- 2014 Gründung von Mesatex als Lohnverarbeiter und UMS Entwicklungs- und Versuchszentrum



Da am Markt keine Produkte verfügbar waren oder sind, die unsere Anforderungen erfüllen, entwickelt UMS eigene Komponenten und Lösungen zur Verbesserung der Effizienz von Materialverarbeitung und -trennung selbst und diese ständig weiter.

Durch die Erfahrungen des Betriebs des Mesatex Produktionscenters hat UMS die Entwicklungstätigkeit auch auf Betriebsmittel ausgedehnt.

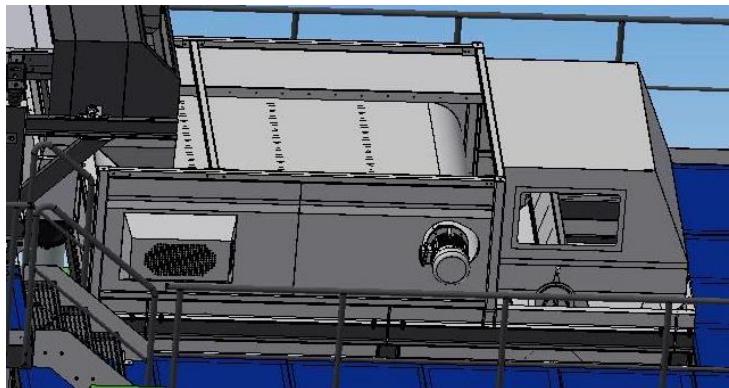
Nichteisenmetallabscheider (ECS – Eddy Current Separator)



Nichteisenmetallabscheider (ECS – Eddy Current Separator)

Der ECS ermöglicht die Separation von leitfähigen Anteilen wie z. B. Aluminium aus Feststoffgemischen.

Die UMS hat mit einem Partner eigene Nichteisenmetallabscheider entwickelt, da am Markt seinerzeit keine Produkte verfügbar waren, die unsere Anforderungen erfüllen konnten.



Das Funktionsprinzip des ECS beruht auf der Lenz'schen Regel, nach der ein leitfähiges Teil einen mechanischen Impuls erfährt wenn es durch ein wechselndes Magnetfeld bewegt wird. Mit dem ECS können somit aus einem Materialstrom z. B. hochreine Aluminiumfraktionen oder Restmetalle aussortiert werden.

Beste Sortierergebnisse setzen eine optimale Materialzuführung und Materialverteilung zum ECS voraus. Hier

greift UMS auf eigene bewährte Lösungen zurück.

UMS optimiert und ergänzt auch bestehende Anlagen im Hinblick auf die Auswahl, Positionierung und die Integration des ECS.

Durch die eigenen Betriebs- und Materialerfahrungen ist UMS in der Lage, den ECS mit anderen Aggregaten zu kombinieren, um eine höchst mögliche Wertschöpfung zu erzielen.

Technische Daten

Modell	Arbeitsbreite (mm)	Antriebsleistung des Bandes (kW) bei 400 V	Max. Bandgeschw. (m/s)	Antriebsleistung der Magnettrommel (kW) bei 400 V	Durchsatz (m ³ /h)
ECS 0400	400	1,1	3	3	3
ECS 0500	500	1,5	3	3	4
ECS 0600	600	1,5	3	3	5
ECS 0800	800	2,2	3	4	7,5
ECS 1000	1.000	2,2	3	5,5	9
ECS 1500	1.500	4	3	7,5	15
ECS 2000	2.000	5,5	3	7,5	20

Der Durchsatz ist vom Einsatzmaterial abhängig. Wir bieten den ECS als Einzelmaschine mit oder ohne Gestell sowie die erforderliche Steuerung an. Die Erweiterung oder Integration in Ihre bestehende Anlage ist möglich.

Weitere Vorgehensweise

Wenn Sie ein Angebot wünschen oder einen Nichteisenmetallabscheider (ECS – Eddy Current Separator) direkt kaufen wollen, wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung für Komponenten und Teile:

Tel: +49 (0) 21 91 / 422 22 64

E-Mail: parts@urbamine.de